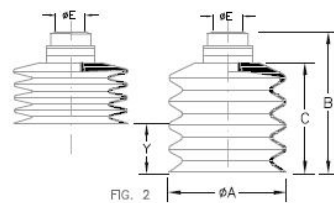
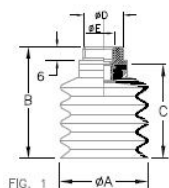
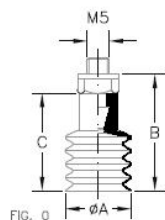




SERIE: VBL

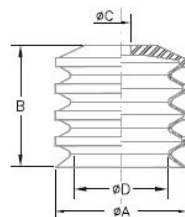


Ideali per manipolazione:

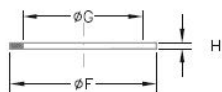
- Oggetti fragili
- Prodotti alimentari
- Impiallacciatura
- Vetro
- Uova
- Pane

Punti di forza:

- Compensare differenze in altezza
- Distacco e separazione di particolari sottili
- Poco adatte per applicazioni con alto livello di vuoto



ANELLO DI RINFORZO



MESCOLE: * N -NBR
S -SILICONE
CS -CONDUT.SILICONE
WS -SILICONE ALIMENTARE
HS -SILICONE ALTA TEMP.
U -URETANO
A -ANTILONE

TIPO:	FIGURA	DIMENSIONI mm								VOLUME cm ³	Peso sollevato Kg			Y mm	R min mm	CODICE:				
		A	B	C	D	E	F	G	H		-20	-60	-90			R. lavoro R mm	Schiacciamento Y mm	ventosa + supporto	calotta	anello di rinforzo
		kPa																		
BL 15	0	15,5	26	21	M5	-	-	-	1	0,012	0,036	-	4	8	VBL15.*-3107030	VBL15-*	---			
BL 20	1	20	31	23	1/8"	M5	17,5	13,5	1	4	0,032	0,062	-	4	13	VBL20.*-M518MF	VBL20-*	VBL20-RINF		
BL 30	2	30	40	32	-	1/8"	26,5	22	1,1	13	0,064	0,16	-	8	20	VBL30.*-18F	VBL30-*	VBL30-RINF		
BL 40	2	40	50	42	-	1/8"	35,5	30	1,2	27	0,11	0,22	-	15	33	VBL40.*-18F	VBL40-*	VBL40-RINF		
BL 50	2	50	61	52	-	1/8"	45,5	36	1,5	55	0,17	0,43	-	15	34	VBL50.*-18F	VBL50-*	VBL50-RINF		
B-BL40	3	38	31	20	26	-	35,5	30	1,2	27	0,1	0,22	-	15	33	ALPHA VN OR 01200331026	B-BL40-RINF			