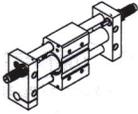


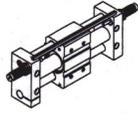
Serie di prodotto

Senza magneti, Con magneti (opzionale)

Senza magneti



Con magneti



Cilindro senza stelo a trascinamento magnetico

nessuna connessione meccanica tra pistone e pattino, eccellenti prestazioni di tenuta

Disponibili due tipi di ammortizzi

Il cilindro è dotato di ammortizzi interni od idraulici su entrambi i lati, per un movimento più fluido per decelerare l'energia cinetica

Disponibili due tipi di alesaggio

Alesaggio: 16, 20, 25, 32, 40

Doppia guida

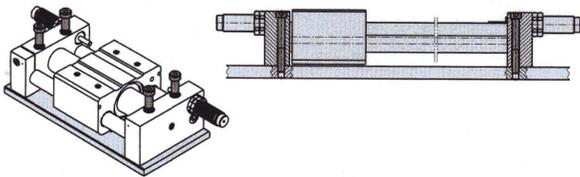
La doppia guida permette un movimento fluido e preciso ed una migliore resistenza ai carichi laterali o trasversali.

Eccellenti prestazioni di tenuta

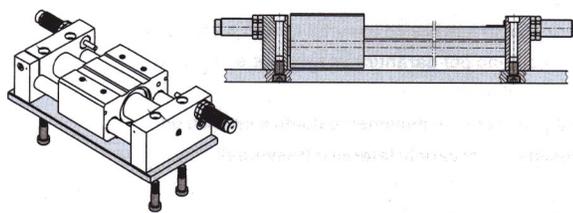
Prevenire l'accumulo di polvere ed impurità nell'intercapedine tra il pistone ed il pattino per garantire un migliore e duraturo funzionamento del cilindro.

Varie tipologie di installazione, risparmiando lo spazio

Fissaggio dalle estremità



Fissaggio dalla base



Installazione ed applicazione



1. Eliminare ogni tipo di impurità dalle tubature prima di collegarle ai cilindri;
2. L'aria deve essere filtrata a $40\mu\text{m}$ prima di essere immessa nel sistema;
3. In ambienti con basse temperature, adottare gli accorgimenti necessari per prevenire il congelamento;
4. Se il cilindro resta inoperativo e stoccato per un lungo periodo, assicurarsi che lo stesso sia mantenuto nella confezione originale.

Cilindro senza stelo a trascinamento magnetico con guida di precisione **AirTAC**

Serie RMTL



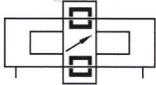
Specifiche

Alesaggio(mm)	10	16	20	25	32	40
Tipo di azione	Doppio effetto					
Fluido	Aria (filtrata a 40µm)					
Pressione di esercizio	0.2~0.7MPa(30~100psi)(2.0~7bar)					
Pressione di prova	1.2MPa(175psi)(12.0bar)					
Temperatura °C	-20~70					
Velocità di esercizio mm/s	50~500					
Tolleranza corsa mm	0~250 ^{+1.0} ₀		251~1000 ^{+1.5} ₀		1001~ ^{+2.0} ₀	
Tipo di ammortizzo	Ammortizzo regolabile, ammortizzo idraulico (opzionale)					
Spinta teorica N	55	140	220	350	550	900
Dimensione porta [1]	M5 x 0.8		1/8"		1/4"	

[1] Disponibile con filettatura G.

Nota: Per i sensori fine corsa fare riferimento alle pagine 427.

Simbolo



Caratteristiche del prodotto

1. Cilindro senza stelo a trascinamento magnetico: nessuna connessione meccanica tra pistone e pattino, eccellenti prestazioni di tenuta;
2. Il movimento del pistone è trasmesso al pattino esterno tramite la forza magnetica; l'assenza di stelo permette l'installazione in spazi ridotti rispetto a quelli di un cilindro normale;
3. Il cilindro è dotato di ammortizzatori interni od idraulici su entrambi i lati, per un movimento più fluido per decelerare l'energia cinetica;
4. Prevenire l'accumulo di polvere ed impurità nell'intercapedine tra il pistone ed il pattino per garantire un migliore e duraturo funzionamento del cilindro.
5. La doppia guida permette un movimento fluido e preciso ed una migliore resistenza ai carichi laterali o trasversali.

Corsa

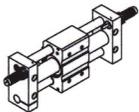
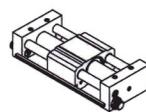
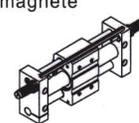
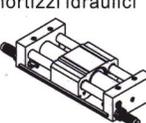
Alesaggio	Corsa Standard (mm)	Corsa massima
10	50 100 150 200 250 300	500
16	50 100 150 200 250 300 350 400 450 500	750
20	50 100 150 200 250 300 350 400 450 500 600 700 750 800	1000
25	50 100 150 200 250 300 350 400 450 500 600 700 750 800	1500
32	50 100 150 200 250 300 350 400 450 500 600 700 750 800	1500
40	50 100 150 200 250 300 350 400 450 500 600 700 750 800 900 1000	1500

[Nota] per corse differenti da quelle indicate, si prega di contattare l'azienda.

Codice di Ordinazione

RMTL 20 x 100 S □ G

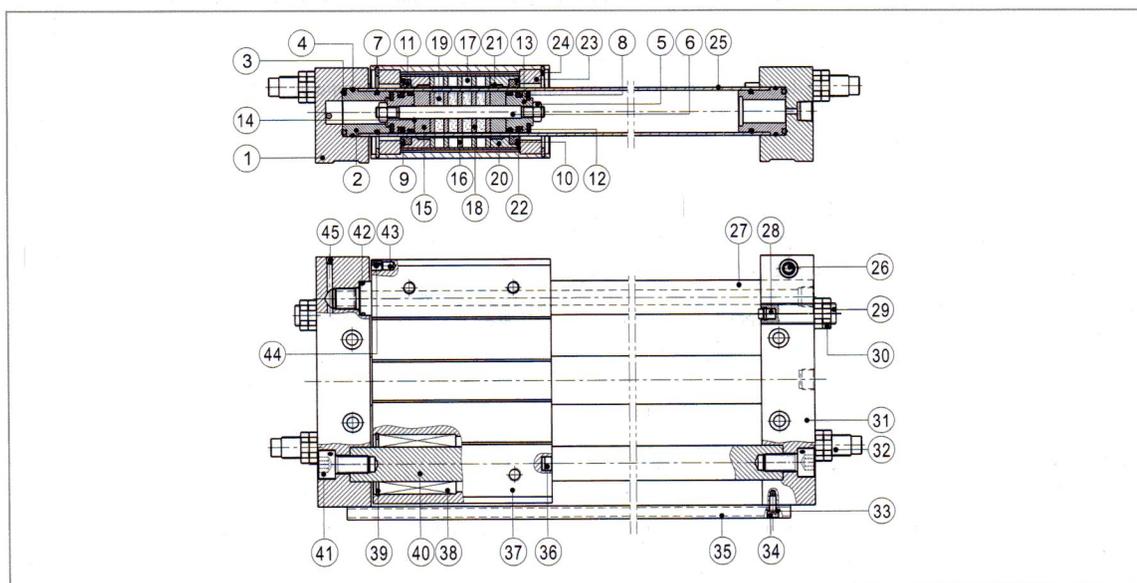
① ② ③ ④ ⑤ ⑥

① Modello	② Alesaggio	③ Corsa	④ Magnete	⑤ Ammortizzo [1]	⑥ Tipo di filettatura
RMTL: Cilindro senza stelo a trascinamento magnetico con guida di precisione	10 16	Tabella corse disponibili	Vuoto: Senza magnete 	Vuoto: n.2 ammortizzatori regolabili 	Vuoto: M5 G: G
	20 25 32 40		S: Con magnete 	A: n.2 ammortizzatori idraulici 	

Nota: è necessario selezionare lo stesso tipo di ammortizzo per entrambe le estremità.



Struttura interna e materiale delle parti principali

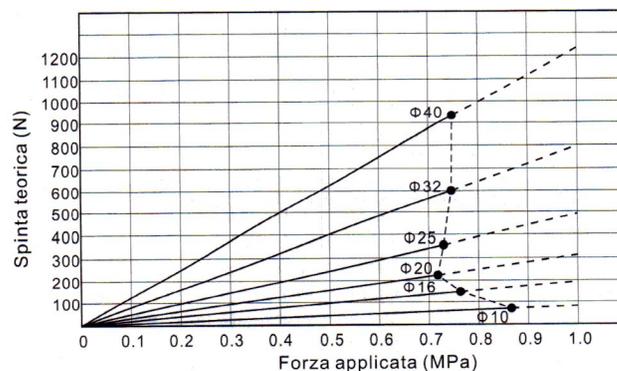


Nr.	Voce	Materiale	Nr.	Voce	Materiale
1	Fissaggio sinistro	Legha di alluminio	24	Seeger	Acciaio armonico
2	Chiusura	Legha di alluminio	25	Camicia	Inox
3	O-ring	NBR	26	Vite a testa esagonale	Acciaio al carbonio medio (basso)
4	O-ring	NBR	27	Stelo guida I	Acciaio al carbonio
5	Dado esagonale	Acciaio al carbonio	28	Ammortizzo	TPU
6	Stelo connettivo	Inox	29	Vite regolabile	Acciaio al carbonio medio (basso)
7	O-ring	NBR	30	Vite	SS41
8	Sede ammortizzo	NBR	31	Fissaggio destro	Legha di alluminio
9	O-ring pistone	TPU	32	Ammortizzo idraulico	Assemblati
10	O-ring	NBR	33	Rondella	Acciaio armonico
11	Tappo protettivo	Plastica	34	Vite a testa esagonale	Acciaio al carbonio medio (basso)
12	Guarizione antiusura	Materiale antiusura	35	Fissaggio sensore	Legha di alluminio
13	Pistone	Legha di alluminio	36	Ammortizzo	Inox
14	O-ring	NBR	37	Corpo	Legha di alluminio
15	Blocco pistone	Legha di alluminio	38	Cuscinetto lineare	
16	Spacer magnete esterno	Piastra pressata a freddo	39	Seiger	Acciaio armonico
17	Magnete	Neodimio	40	Guida II	Acciaio al carbonio
18	Magnete interno	Piastra pressata a freddo	41	Vite	Acciaio al carbonio medio (basso)
19	Magnete	Neodimio	42	O-ring	NBR
20	Testata	Legha di alluminio	43	Magnete	Neodimio
21	Guarizione antiusura	Materiale antiusura	44	Guarnizione	NBR
22	Corpo mobile	Legha di alluminio	45	Sfera	Inox
23	Rondella	Legha di alluminio			

Installazione ed utilizzo

1. Determinazione del carico

Nel determinare la massa del carico impiegato è necessario tenere conto della teoria della conservazione dell'energia (spinta teorica). Per un corretto funzionamento del cilindro, il carico non deve superare i valori riportati nella tabella sottostante:

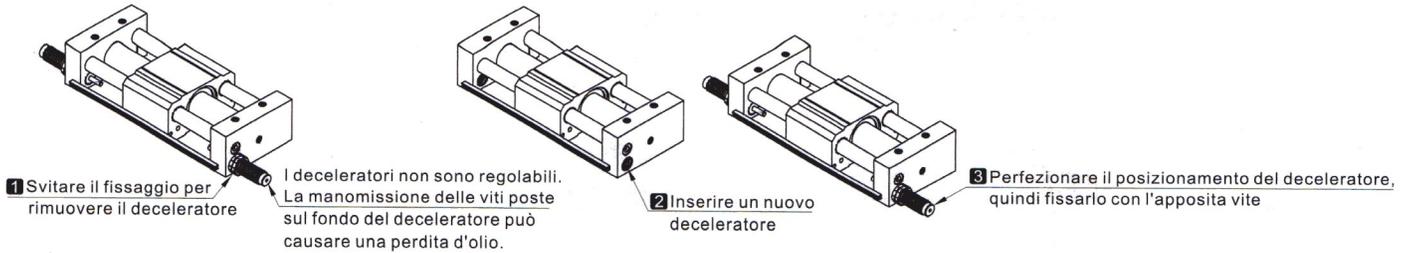


Cilindro senza stelo a trascinamento magnetico con guida di precisione **AIRTAC**

Serie RMTL

2. Ammortizzo

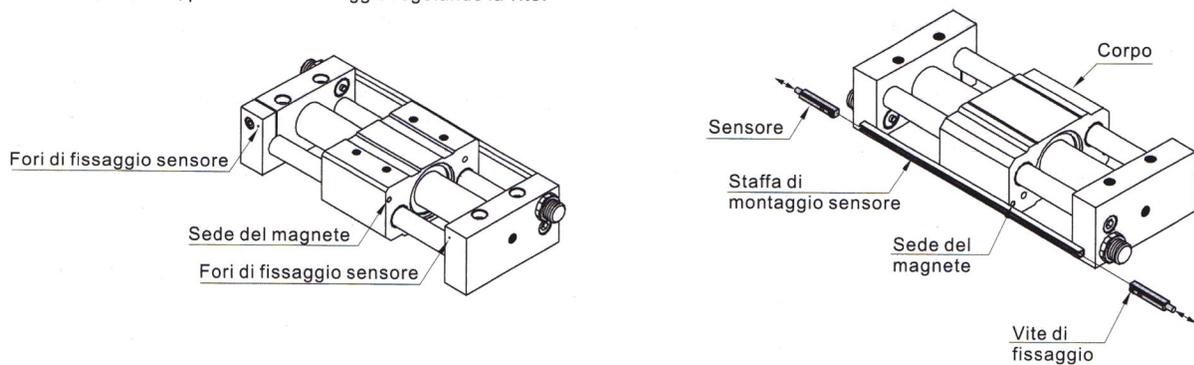
- 2.1) Sostituire i deceleratori non appena diminuisce la loro capacità di assorbire gli urti. Fare riferimento alla tabella sottostante per scegliere l'ammortizzo idraulico adatto al cilindro prescelto.
- 2.2) I deceleratori non sono regolabili. La manomissione delle viti poste sul fondo del deceleratore può causare una perdita d'olio.
- 2.3) Fare riferimento alla tabella sottostante per la scelta della corretta forza torsionometrica da utilizzare in fase di fissaggio del deceleratore.



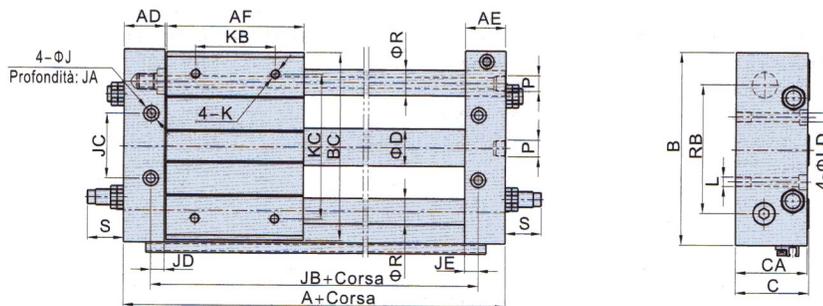
Alesaggio	10	16	20	25	32	40
Ammortizzo idraulico	ACA0806-1N	ACA1006-A	ACA1007-1N	ACA1412-1N	ACA2020-1N	ACA2020-1N
Forza torsionometrica (Nm)	1.67	1.67	1.67	3.14	10.80	10.80

3. Sensore finecorsa

- 3.1) Sensore utilizzabile solo con cilindri dotati di magneti. Magnete posizionato nei 4 angoli del cilindro, come da immagine sottostante. Possibilità di fissaggio del sensore tramite supporti o sul corpo scorrevole. Dopo aver selezionato il sensore adatto tra i modelli CS1-G, CS1-GX, DS1-G, DS1-GN, DS1-GP, procedere al fissaggio regolando la vite.



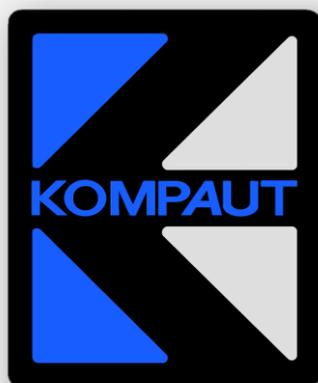
Dimensioni



Modello\Voce	A	AD	AE	AF	B	BC	C	CA	D	J	JA	JB	JC	JD	JE
RMTL10	111	20.5	20.5	68	80	77	34	33	11.2	8	4	85	26	7.5	7.5
RMTL16	122	22.5	22.5	75	95	92	40	39	18	9.5	5	90	30	6.5	6.5
RMTL20	139	25.5	25.5	86	120	117	46	45	22.8	9.5	5	105	40	8.5	8.5
RMTL25	139	25.5	25.5	86	130	127	54	53	27.8	11	6.5	105	50	8.5	8.5
RMTL32	159	28.5	28.5	100	160	157	66	64	35	14	8	121	60	9.5	9.5
RMTL40	209	35.5	35.5	136	190	187	78	74	43	14	8	159	84	10.5	10.5

Modello\Voce	K	KB	KC	L	LD	P	R	RB	S
RMTL10	M4X0.7Profondità 8	30	60	M5X0.8 Profondità 9.5	4.5	M5X0.8	10	52	16.5
RMTL16	M5X0.8Profondità 10	45	70	M6X1.0 Profondità 9.5	5.5	M5X0.8	12	65	14.5
RMTL20	M6X1.0Profondità 10	50	90	M6X1.0 Profondità 10	5.5	1/8"	16	80	21.5
RMTL25	M6X1.0Profondità 10	60	100	M8X1.25 Profondità 10	7	1/8"	16	90	39.5
RMTL32	M8X1.25Profondità 12	70	120	M10X1.5 Profondità 15	8.5	1/8"	20	110	57.5
RMTL40	M8X1.25Profondità 12	90	140	M10X1.5 Profondità 15	8.5	1/4"	25	130	49.5





KOMPAUT^{S.r.l.}

Via Tonale, 295/305 – 21050 MARNATE (VA) Italia

Telefono: (+39) **0331/369.249** E-mail: info@kompaut.com Skype: **Kompaut**

www.kompaut.com